

EMAPOL® POLYUREA ACE H30-G
TEKNİK BİLGİ FORMU***UYGULAMA**

Yeni nesil hibrit polyurea sistem. Sıcak püskürtme kaplama teknolojisi ile, hızlı bir kürlenme, mükemmel aşınma direnci sunar ve çeşitli uygulamalar için kullanılır. Çoklu komponentli püskürtme ekipmanı ile hacimsel 1: 1 karışım oranında uygulanan uçucu madde içermeyen bir sistemdir.

***ÜRÜN TANIMI**

Poliol Bileşeni (A + A1) : Hibrit polyurea.

İzosiyanat Bileşeni (B) : Polyurea kaplamalar için kullanılan izosiyanat. (EMANAT® 2054).

***DEPOLAMA & ELLEÇLEME**

Emapol Polyurea ACE H30-G kapları, iyi havalandırılan bir alanda, normal fabrika koşullarında, 20 ~ 25°C sıcaklıklarda, düzgün bir şekilde iç mekânda saklanmalıdır.

Önerilen saklama koşullarında ve açılmamış sızdırmaz kaplarda, depolama ömrü 6 ay olmalıdır.

Polyurea B (Emanat 2054) karışımının kullanımdan önce iyice karıştırılması gerekir.

Yüzey hazırlıkları- genel öneriler

Sprey sistemleri sadece temiz, kuru ve sağlam yüzeylere uygulanmalıdır. Yeterli yapışmayı sağlamak için tüm tozu, yağı, gresi, gevşek pası ve diğer yabancı maddeler temizlenmelidir.

Somut: Beton tamamen kürlenmiş olmalıdır. (veya en az 28 gün). Ayırma maddeleri ve tuzların yüksek basınçlı su jeti veya kumlama ile uzaklaştırılması gerekir. Diğer alt tabaka temizleme yönergelerine SSPC-SP13, NACE 6 aracılığıyla başvurulabilir.

Yeterli bir yapışma sağlamak için genellikle bir astar gereklidir. Lütfen tedarikçinizin yeniden kaplama penceresi önerilerine uyun.

Metal çelik: Metal yüzeyin beyaza yakın kum püskürtme ize hazırlanması gerekir. Yüzey profili, yeterli mekanik yapışmayı sağlayacaktır. Yağı ve gresi çıkarmak için çözücü temizliği gereklidir.

Astarlama gerekiyorsa bu, herhangi bir ani paslanmayı önlemek için kumlamadan sonraki 8 saat içinde yapılmalıdır.

***OLASI TEHLİKELER**

Bu ürün için Huntsman güvenlik bilgi formuna bakınız.

EMAPOL® POLYUREA ACE H30-G
TEKNİK BİLGİ FORMU

*BİLEŞEN VERİLERİ				
	Birim	Poliol Bileşeni	İzosiyanat Bileşeni	Standart Yöntem
Yoğunluk (25°C)	g/cm ³	1,03 ± 0,05	1,11 ± 0,05	ASTM D891-18
Viskozite (25°C)	mPa.s	1100 - 1300	700 - 800	ASTM D4878-15
NCO Yüzdesi	%	–	14 - 15	ASTM D2572-19
Depolama Kararlılığı	ay	6	6	–
Renk	*	Gri	Renksiz / Açık Sarı	–

*LABORATUVAR TEST VERİLERİ (25 °C)			
	Birim	Değer	Yöntem
KOMPONENT A (EMAPOL POLYUREA ACE H30-G)	Hacimsel	100	-
KOMPONENT B (EMANAT 2054)	Hacimsel	100	-
Kremleşme Zamanı	s	3-4	E-01
İplikleşme Zamanı	s	7-9	E-01
Yapışmama Zamanı	s	10-12	E-01
Özellikler			
Sertlik	Shore D	40	DIN 53505
Sertlik	Shore A	90	DIN ISO 48-4:2021-02
Çekme	MPa	20	DIN 53504:2017-03
Uzama	%	270	DIN 53504:2017-03
Yırtılma mukavemeti	kN/m	75	DIN ISO 34-1:2016-09
Aşınma	mg kayıp	110	DIN ISO 4649:2021-02

*Reaksiyon Profilinde verilen değerler, laboratuvarında 3000 rpm hızla dönen mekanik mikser ile elde edilen değerlerdir.

*MAKİNE-PROSES UYGULAMASI	
Hacimsel karışım oranı	1 : 1
Uygulama sıcaklığı	Min. 60 ° C
Basınç	Min. 150 bar