

EMAPOL® POLYUREA ACE S100-G
TEKNİK BİLGİ FORMU***UYGULAMA**

Yeni nesil % 100 katı saf polyurea sistem. Sıcak sprey kaplama teknolojisi, hızlı bir kürlenme, mükemmel aşınma direnci sunar ve su yalıtım uygulamaları için kullanılan eksiz bir kaplama sağlar. Çoklu komponentli püskürtme ekipmanı ile hacimsel 1: 1 karışım oranında uygulanan uçucu madde içermeyen bir sistemdir.

Formüle edilmiş sistem geniş bir uygulama penceresine sahiptir ve sahada uygulama sırasında yüksek nem veya düşük sıcaklıktan etkilenmez. Tek uygulamada 1 ile 5 mm kalınlığa kadar uygulanabilir.

***ÜRÜN TANIMI**

Poliol Bileşeni (A + A1): Saf polyurea.

İzosiyanat Bileşeni (B): Polyurea kaplamalar için kullanılan izosiyanat. (EMANAT® 2054).

***DEPOLAMA & ELLEÇLEME**

Emapol Polyurea ACE S100-G kapları, iyi havalandırılan bir alanda, normal fabrika koşullarında, 20 ~ 25°C sıcaklıklarda, düzgün bir şekilde iç mekânda saklanmalıdır.

Önerilen saklama koşullarında ve açılmamış sızdırmaz kaplarda, depolama ömrü 6 ay olmalıdır.

Polyurea B (Emanat 2054) karışımının kullanımdan önce iyice karıştırılması gerekir.

Yüzey hazırlıkları- genel öneriler

Sprey sistemleri sadece temiz, kuru ve sağlam yüzeylere uygulanmalıdır. Yeterli yapışmayı sağlamak için tüm tozu, yağı, gresi, gevşek pası ve diğer yabancı maddeler temizlenmelidir.

Somut: Beton tamamen kürlenmiş olmalıdır. (veya en az 28 gün). Ayırma maddeleri ve tuzların yüksek basınçlı su jeti veya kumlama ile uzaklaştırılması gerekir. Diğer alt tabaka temizleme yönergelerine SSPC-SP13, NACE 6 aracılığıyla başvurulabilir.

Yeterli bir yapışma sağlamak için genellikle bir astar gereklidir. Lütfen tedarikçinizin yeniden kaplama penceresi önerilerine uyun.

Metal çelik: Metal yüzeyin beyaza yakın kum püskürtme ile hazırlanması gerekir. Yüzey profili, yeterli mekanik yapışmayı sağlayacaktır. Yağı ve gresi çıkarmak için çözücü temizliği gereklidir.

Astarlama gerekiyorsa bu, herhangi bir ani paslanmayı önlemek için kumlamadan sonraki 8 saat içinde yapılmalıdır.

***OLASI TEHLİKELER**

Bu ürün için Huntsman güvenlik bilgi formuna bakınız.

EMAPOL® POLYUREA S 100
TEKNİK BİLGİ FORMU

*BİLEŞEN VERİLERİ				
	Birim	Poliol Bileşeni	İzosiyanat Bileşeni	Standart Yöntem
Yoğunluk (25°C)	g/cm ³	1,02 ± 0,05	1,11 ± 0,05	ASTM D891-18
Viskozite (25°C)	mPa.s	400 - 500	700 - 800	ASTM D4878-15
NCO Yüzdesi	%	–	14 - 15	ASTM D2572-19
Depolama Kararlılığı	ay	6	6	–
Renk	*	Gri	Renksiz / Açık Sarı	–

*LABORATUVAR TEST VERİLERİ (25 °C)			
	Birim	Değer	Yöntem
KOMPONENT A (EMAPOL POLYUREA ACE S100-G)	Hacimsel	100	-
KOMPONENT B (EMANAT 2054)	Hacimsel	100	-
Kremleşme Zamanı	s	3-4	E-01
İplikleşme Zamanı	s	7-10	E-01
Yapışmama Zamanı	s	12-17	E-01
Özellikler			
Sertlik	Shore D	45	DIN 53505
Sertlik	Shore A	92	DIN ISO 48-4:2021-02
Çekme	MPa	21	DIN 53504:2017-03
Uzama	%	420	DIN 53504:2017-03
Yırtılma mukavemeti	kN/m	65	DIN ISO 34-1:2016-09
Aşınma	mg kayıp	125	DIN ISO 4649:2021-02

*Reaksiyon Profilinde verilen değerler, laboratuvarında 3000 rpm hızla dönen mekanik mikser ile elde edilen değerlerdir.

*MAKİNE-PROSES UYGULAMASI	
Hacimsel karışım oranı	1 : 1
Uygulama sıcaklığı	Min. 70 ° C
Basınç	Min. 160 bar

Emapol Polyurea S 100 sistemi için genel kimyasal direnç verileri

ASTM D 3912: Hafif Su Nükleer Santrallerinde Kullanılan Kaplamanın Kimyasal Direnci. Bu test yöntemi, bir kaplama sisteminin kimyasallara daldırma yöntemini açıklamaktadır. Bu test prosedüründe siyah pigmentli aromatik poliüre sprey elastomer sistemi kullanılmıştır. Bu sistem, 2 mil yüksek profilli çelik panellere püskürtmeyle uygulandı ve toplam kapsülleme sağlandı. Daha sonra bu kaplanmış paneller, 25 ° C' de 1 yıllık bir süre boyunca tek tek kimyasalların içine yarıya kadar daldırıldı. Paneller daha sonra çıkarıldı ve incelendi.

EMAPOL POLYUREA S 100® Ema Kimya Sistemleri San. ve Tic. A.Ş.'nin tescilli markasıdır. Burada yazılı olan veriler malzemenin herhangi bir özellik ya da özel kullanım amaçlarına uygunluğunun garantisini vermez.

EMA Kimya Sistemleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Organize Deri Sanayi, Yan Sanayi Geliştirme YA-1, Aydınli – Tuzla, İstanbul – Türkiye
EMA Kimya Sistemleri Sanayi ve Ticaret A.Ş. bir HUNTSMAN kuruluşudur.

EMAPOL® POLYUREA S 100
TEKNİK BİLGİ FORMU

Kimyasal Direnç ASTM D 3912			
Metanol	D	Sulfuric Acid/5 %	A
Benzin	C	Sulfuric Acid/10 %	A
Dizel yakıt	A	Hydrochloric Acid/5 %	A
Toluen	E	Hydrochloric Acid/10 %	A
MTBE	B	Phosphoric Acid/10 %	A
5% MTBE/Benzin	B	Ammonium Hydroxide/10 %	A
Motor yağı	C	Ammonium Hydroxide/20 %	A
Hidrolik akışkan	A	Sodium Hydroxide/10 %	A
2-Metil butan	A	Sodium Hydroxide/ 20 %	A
Su / Oda sıcaklığı	A	Sodium Hydroxide/50 %	C
Su /82 °C, 14 gün	A	Sodium Hydroxide/1%,50°C, 14 days	C
10% NaCl/Su / Oda sıcaklığı	A	Potassium Hydroxide/10 %	A
10% NaCl/Su/50 °C, 14 gün	A	Potassium Hydroxide/20%	C
10 % Şeker/Su	A	Acetic Acid/10%	A

A	Görünür bir hasar yok
B	Hafif yüzey değişikliği
C	Hafif yüzey rengi, sertlik kaybı yok
D	Şişme, <48 saat
E	Şişme, <24 saat

ASTM D 543: Daldırma ile 7 günlük kimyasal direnç testi

Bu test yönteminde, kalıpla kesilmiş kaplı numuneler çeşitli sıvılara daldırılır. 7 günlük bir maruziyet süresinden sonra, ağırlık farkı kaydedilir. Bu tür bir test, en kötü durum senaryosu olarak sınıflandırılabilir; serbest filmler, kalıpla kesilmiş numunenin çevresinde 250 mm' lik bir açık alana sahiptir.

