

Ürün Bilgi Formu

EMAPED AA 16309

ÜRÜN TANIMI

EMAPED AA 16309, zincir uzatıcı, katalist ve gözenek oluşturması için çeşitli katkı maddelerinin kompozisyonudur.

EMAPED AA 16309, EMAPESPOL® P775 ile karıştırılarak MDI bazlı prepolimer SUPRASEC®2980 ile enjeksiyon makinası ile kullanılarak yüksek kalitede mikro hücreli antistatik ayakkabı dış tabanlarında kullanılır.

EMAPED AP 16309 polioli blendi, EMAPESPOL® P775 ve EMAPED AA 16309 karışımı ile hazırlanır.

	% Kütlece	200 L Varil
EMAPESPOL® P775	Poliester Polio	180,00 kg
EMAPED AA 16309	Katalizör	18,90 kg
EMAPED AP 16309	İzosiyanat	198,90 kg

Tablo 1: Reaksiyon Profili

MDI-Prepolimer türü		SUPRASEC 2980
Karışım oranı (a)	% Kütlece	100: 62-67
Viskozite,45°C	mPa.s	Değerlendirme yok
Reaksiyon profili		El ile döküm
Proses sıcaklığı	°C	Poliol karışımı : 45 Prepolimer : 40
Kremalaşma zamanı	s	7-10
Yükselme bitiş	s	Değerlendirme yok
Çimdikleme zamanı	s	40-50
Elastikiyet	s	55-65
Serbest köpük yoğunluğu	kg/m ³	530-610

(a) Polioli karışımı: Prepolimer

Tablo 2: Tipik Fiziksel Özellikler

	Yöntem	Birim	Değer
Kalıp yoğunluğu	BS EN ISO 845:2009	kg/m ³	850-1050
Sertlik	DIN ISO 48-4:2021-02	Shore A	58-62
Gerilme kuvveti	DIN 54504:2017-03	MPa	> 7,0
Uzama	DIN 53504:2017-03	%	> 400
Aşınma	DIN ISO 4649:2021-06	mg	< 150
Elektriksel direnç	-	Mega Ohm	< 1000

Esneklik davranışı	DIN EN ISO 17707:2005	mm	< 4
Hidrolyz direnci (168 saat,70°C, 100% nem)	DIN53543		Değerlendirme yok
Hidrolyz olduktan sonraki esneklik davranışı		mm	Değerlendirme yok

Tablo 3 : Eritme Şartları

50 litrelik ambalaj	55-60 °C 'de 6-12 saat
200 litrelik ambalaj	55-60 °C 'de 12-18 saat

ERİTME

EMAPED AA kompozisyonunu normalde proses öncesi eritme ihtiyacı duyulmaz. Fakat çok düşük sıcaklıklarda kristallenme gerçekleştiğinde kullanmadan önce eritme gereklidir.

EMAPOL komponenti daha önceden eritilerek DALTOPED komponenti ile karıştırılmalıdır. Tipik eritme şartları için Tablo 3'e bakınız.

MDI prepolimer için lütfen ürün bilgi formunu inceleyiniz.

SAĞLIK VE GÜVENLİK

Bu ürün ile herhangi bir deneme yapmadan önce,tüm personelin alması gereken önlemler bilinmelidir. Ürününe ait sağlık ve güvenlik bilgilerine ürünün güvenlik bilgi formundan ulaşabilirsiniz.

KARIŞTIRMA

Kullanmadan önce poliöl karışımı homojen hale getirilmelidir.Bu işlem için gerekli süreyi mikser hızı ve verimlilik belirleyecektir.

DEPOLAMA

EMAPED AA çok iyi depolama kararlılığına sahip olarak tasarlanmıştır fakat şartlara ve özellikle sıcaklığa bağlıdır. Ambalaj kapakları sıkıca kapalı tutulmalı ve direk güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Bu şartlar sağlandığında raf ömrü 25°C'de 6aydır.

Poliöl karışımı hazırlandıktan sonra raf ömrü önemli ölçüde azalacaktır.

Tercih edilen saklama sıcaklığı 25 °C'dir. Bu sıcaklık gün içerisinde 18-30 °C arasında değişebilir.

AMBALAJLAMA

EMAPED AA kompozisyonu genel olarak 200 litrelik varillere ambalajlanır.

EK VEYA YAN ÜRÜNLERİN KULLANIMI

EMAPED sistem, kalıp ayırıcıların kullanımı için uygundur. Ancak, Herhangi bir ek ürünün uygulanabilirliğini belirlemek yalnızca kullanıcının sorumluluğundadır.

EMAPED AA 16309 Ema Kimya Sistemleri San. ve Tic. A.Ş.'nin tescilli markasıdır. Burada yazılı olan veriler malzemenin herhangi bir özellik ya da özel kullanım amaçlarına uygunluğunun garantisini vermez.

EMA Kimya Sistemleri Sanayi ve Ticaret A.Ş.
Organize Deri Sanayi, Yan Sanayi Geliştirme YA-1, Aydınlı – Tuzla, İstanbul – Türkiye
EMA Kimya Sistemleri Sanayi ve Ticaret A.Ş. bir HUNTSMAN kuruluşudur.